



COLEGIO PARROQUIAL ADVENIAT
FE - CULTURA - VIDA
TALLER DE PREPARACIÓN A LAS
RECUPERACIONES DEL
PRIMER SEMESTRE.
AÑO 2018



TECNOLOGIA E INFORMATICA

Apreciado estudiante, debes desarrollar el presente taller y entregarlo en la clase del día 11 de julio. Recuerda que es un requisito para poder presentar las recuperaciones y una oportunidad de identificar tus debilidades y fortalezas frente a la asignatura.

ESTUDIANTE: _____

MAESTRO(A): William Herrera Vanegas

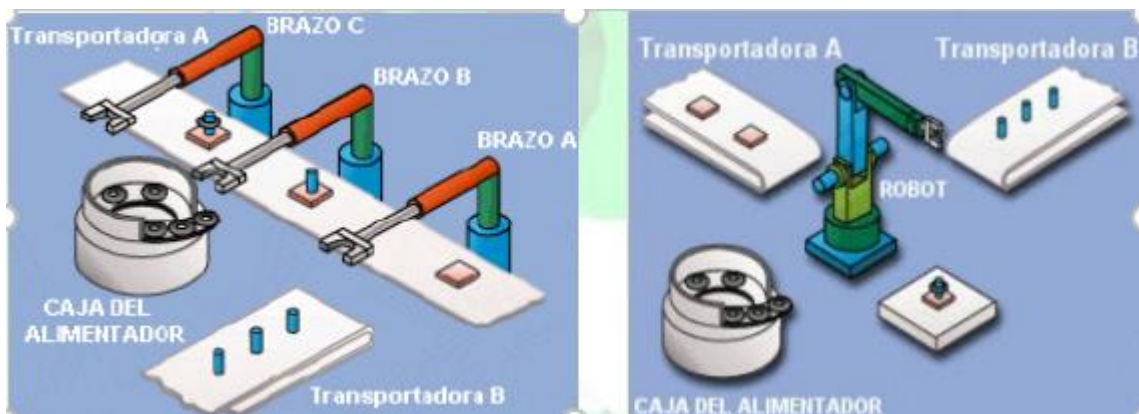
Grado: 1001

Resolver en hoja examen y anexar.

1. Teniendo en cuenta la lectura sobre la historia de la robótica que se encuentra en el módulo, realiza un collage en Photoshop(imprime y anexa el collage)
2. Menciona y explica las herramientas usadas de Photoshop para la elaboración del collage anterior.
3. Teniendo en cuenta la lectura sobre automatización y robótica que se encuentra en el módulo, explica como están relacionadas estas dos.
4. Teniendo en cuenta el documentó riesgos de las TICS que se encuentra en edmodo en la carpeta del primer periodo, selecciona uno de los riesgos y elabora una historieta explicando este de mínimo 12 cuadros.
5. Realiza un análisis de las 3 imágenes en el que expliques la influencia de las TICS en estas situaciones



ROBOTS EN UN SISTEMA DE MANUFACTURA FLEXIBLE



Los robots son parte integral de los (FMS) Sistemas Flexibles de Manufactura. Un sistema de manufactura flexible es aquel en el que se puede ordenar la ejecución alternativa de tareas a través de la programación. El funcionamiento del sistema se puede alterar mediante software, sin cambiar la estructura de las máquinas (hardware). En el siguiente ejemplo al reemplazar los tres manipuladores por un brazo de robot programable creará un sistema de manufactura flexible. La línea de ensamblaje ha cambiado hacia una célula de manufactura flexible. Los conveyors, la caja del alimentador y el área para piezas terminadas se han situado dentro de los límites al alcance del robot.

Este ejemplo explota la versatilidad del robot y reduce costos reemplazando tres brazos "rígidos" por uno "flexible". Sin embargo, esto también aumenta el tiempo de producción, pues un brazo desarrolla las tres operaciones secuencialmente y los conveyors deben desplazarse lentamente a un tercio de su velocidad original para permitir que al robot le dé tiempo de completar la tarea de ensamblaje.

De acuerdo a la lectura anterior responde:

6. Explica que sucede en cada uno de los casos (brazos rígidos, brazo flexible)